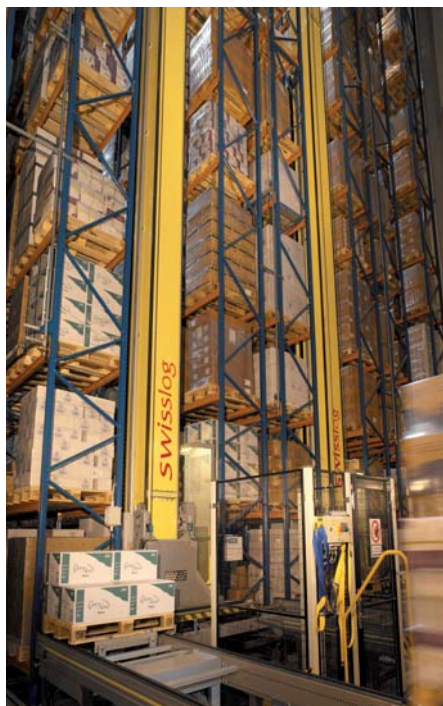


UNDER- SØGELSE

ABENA LOGISTIK A/S, DANMARK



Øget systemudnyttelse for producent af sygeplejeartikler

"Den nye løsning har givet os en større kapacitet og øget systemudnyttelse. Varenes tilgængelighed er ikke blevet forringet under installationsperioden."

Jørn Petersen
Warehouse Manager, Abena Logistik A/S

Kunden og dennes ønsker

Abena-koncernen er en dansk, familieejet virksomhed, der blev grundlagt i 1953.

Abena er blandt de førende på markedet inden for sygeplejeartikler med produktion af en lang række inkontinesprodukter, babybleer, hygiejnebind og andre sygeplejerelaterede engangsvarer.

Abena-produkter sælges i hele verden gennem et distributionsnetværk af underleverandører og specialleverandører.

Virksomheden markedsfører omkring 17.000 produkter ikke kun til detailhandlere og grossister, men også direkte til forskellige sygeplejeorganisationer.

swisslog



Løsningen

Swisslog installerede i 1994 et fuldautomatisk og integreret lagersystem på virksomheden i Aabenraa. Da virksomheden vokser hurtigt, har det været nødvendigt at udvide systemet, for at Abena kan forblive konkurrencedygtig og møde kundernes krav.

Logistik og distribution styres fra distributionscentret i Aabenraa med 45.000 pallepladser, 40.000 kartonlokationer og en sorter med 60 sorteringslisker.

Der er tre fuldautomatiske højlagre, et automatisk bufferlager til pallehåndtering og et fuldautomatisk miniload lager til kantonhåndtering.

De to højlagre, der blev bygget i 1994, bruges udelukkende til lagring af fulde paller, der hentes enten for at opfylde kundeordrer eller til at fylde bufferlageret. Det mindste anvendes til plukning af dellast. Herfra transporteres pallerne til de nærliggende plukkestationer. Et transportsystem fører varerne til sorteringsanlægget, der sorterer varerne iht. deres endelige destination og derefter følger transport til afsendelses rankeområdet.

Miniload anlægget anvendes til kantonlagring. To plukkestationer depalleterer fulde paller til plukkeordrer enten ved transport på transportbaner til let gods til sorteringsanlægget i forbindelse med forsendelse eller til miniload anlægget.

De to plukkestationer er udstyret med vipbare løfteanordninger, der gør de ansatte i stand til nemt og enkelt at depalletere pallerne for at optimere ergonien og undgå overbelastninger, hvilket er i tråd med Abenas miljøpolitik. Fra miniload anlægget kører der transportbaner til let gods under loftet hele vejen til sorteringsanlægget.

LOGISTIKDATA

1994

Højlager

Pallepladser	28 000
Antal pallekraner	9

Bufferlager

Pallepladser	1 500
Antal pallekraner	3

Pallebanesystem

Længde	800 m
--------	-------

Sorteringsystem

Antal sorteringslisker	60
Kapacitet	2000c/h

Plukkestationer

	4
--	---

2004

Højlager

Pallepladser	17 000
Antal pallekraner	6

Minikranlager

Kartonlokationer	40 000
Antal miniload-kraner	5

Pallebanesystem

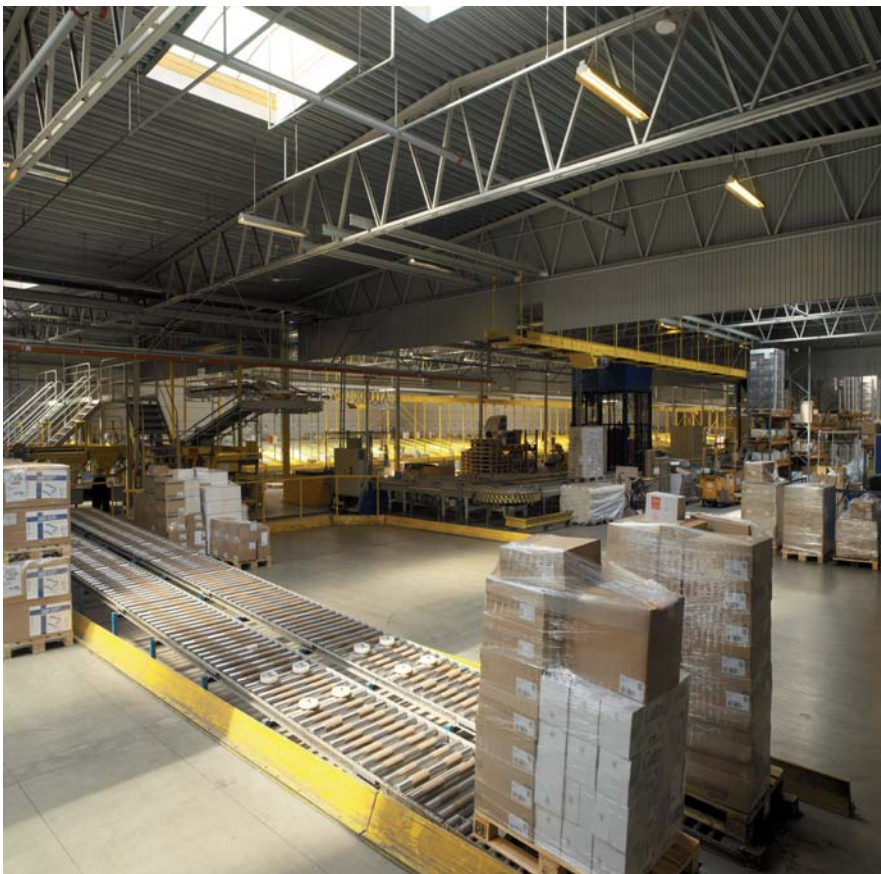
Længde	650 m
--------	-------

Transportanlæg til let gods

Længde	300 m
--------	-------

Depalleteringsstationer

	2
--	---



Fordelene

- > Større produktivitet og større effektivitet hos de ansatte. Dette har gjort Abena i stand til at holde deres leveringsløfter samt at øge deres omsætning.
- > Swisslog er ansvarlig for systemkapaciteten for den samlede løsning, og det er meget lettere for Abena's ingeniører at arbejde med afprøvet teknologi fra kun én leverandør.

Swisslogs leverance omfattede:

- > Systemdesign og -udvikling
- > Planlægning og implementering
- > Projektstyring
- > Ingeniørarbejde
- > Sundhed og sikkerhed
- > Levering af alt materialehåndteringsudstyr
- > Styresystem til pallekraner
- > Styresystem til miniload
- > Styresystem til transportbaner til let gods
- > Uddannelse

Virksomheden

Abena-koncernen er en dansk, familieejet virksomhed, der blev grundlagt i 1953. Produktionsanlægget ligger i Aabenraa, i Sønderjylland, tæt på den tyske grænse.

Produkter

Abena er blandt de førende på markedet inden for sygeplejeartikler med produktion af en lang række inkontinensprodukter, babybleer, hygiejnebind og andre sygeplejerelaterede engangsvarer.



www.abena.com

INTERVIEW MED JØRN PETERSEN WAREHOUSE MANAGER, ABENA LOGISTIK A/S

Hvorfor begyndte du at lede efter en ny løsning?

"Virksomheden vokser hurtigt, så vi har konstant brug for mere plads og større kapacitet for at kunne øge vores produktion."

Hvordan kom du i kontakt med Swisslog?

"Da vi oprindeligt installerede vores automatiske anlæg arbejdede vi sammen med BT Systems – som Swisslog hed tidligere. Så da det blev tid til 3 nye projekter, var det meget naturligt for os at kontakte Swisslog igen."

Hvorfor valgte du Swisslog som din leverandør?

"Vi vidste, hvad vi havde brug for, og Swisslog tilbød den bedste, overordnede løsning, som kun få andre virksomheder kunne. Gennem vort tidligere samarbejde og erfaring kendte vi desuden hinanden meget godt, hvilket forenkede projektet og en mængde potentielle misforståelser blev undgået."

Den afgørende årsag var dog, at Swisslogs løsning sikrede, at alle lagringsfaciliteter, forskellige bygninger og udvidelser blev integreret og kontrolleret af vores host computer system."

Hvordan var det at arbejde sammen med Swisslog under projektet og hvordan fungerede overgangsperioden?

"Samarbejdet er fortsat rigtig godt. Det sidste projekt blev udført i to faser. Først byggede vi pallelageret og depalleteringen til sorteringsmaskinen og derefter installerede vi miniload lageret og transportanlægget til dette. Alt arbejde er blevet udført under den normale produktion, og vi har ikke oplevet noget produktivitetstab, der skyldes denne udvidelse."

Derudover er vi meget tilfredse med, at Swisslogs serviceingeniører er danske, hvilket gør kommunikationen meget lettere."

De har arbejdet med projektet lige fra starten gennem hele

projektet og de er meget hjælpsomme – vi kan ringe til dem når som helst."

Hvad er fordelene ved den nye løsning?

"Opgraderingen af logistiksystemet har resulteret i større produktivitet og større effektivitet hos vore ansatte. Dette har gjort os i stand til at holde vores leveringsløfter samt at øge vores omsætning."

En anden fordel er, at Swisslog er ansvarlig for systemkapaciteten for den samlede løsning og det er meget lettere for vores ingeniører at arbejde med afprøvet teknologi fra kun én leverandør. Vi fik f.eks. en fremragende støtte fra Swisslog ved flytningen af gamle transportbaner og integreringen af disse med de nye transportbaner, hvilket sparede os penge samt forbedrer ydelsen."

Hvad har været virkningen af denne løsning i det daglige?

"Vi producerer nu ca. 40 % flere ordrer med de samme personer som før ombygningen. Miniload anlægget er dog kompliceret og sammen med "Box-control" softwaren, opfatter vi det som et udviklingsprojekt."

Hvilket service-niveau tilbyder I jeres kunder?

"Vi tilbyder vores danske kunder levering af deres ordre samme dag, hvis de bestilles inden middag."

swisslog

Swisslog AB
Majsmarken 1
DK-9500 Hobro
Tel. +45 96 40 15 28

www.swisslog.com
www.swisslog-accalon.com

marketing.se@swisslog.com